



Schweißzertifikat

HWKDD-EN1090-2.00068.2014.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	SMB Schulz GmbH & Co. KG An der Hopfendarre 1 09212 Limbach-Oberfrohna DEUTSCHLAND
Schweißbetrieb	SMB Schulz GmbH & Co. KG, An der Hopfendarre 1, 09212 Limbach-Oberfrohna, DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Enrico Schulz, IWE geb. am: 21.10.1981
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	06.11.2014
Gültigkeitsdauer	05.11.2026
Bemerkungen	-

Ausstellungsort/-datum Dresden, 09.11.2023
Scheller/LK




Dipl.-Ing. (FH) Kuske
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2370-CPR-1090-1.00075.HWKDD.2014.005

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für SMB Schulz GmbH & Co. KG An der Hopfendarre 1 09212 Limbach-Oberfrohna Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	SMB Schulz GmbH & Co. KG An der Hopfendarre 1 09212 Limbach-Oberfrohna Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	06.11.2014
Nächstes Überwachungsaudit	05.11.2026
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Dresden, 09.11.2023
Scheller




Dipl.-Ing. (FH) Kuske
Vertreter des Leiters der
Zertifizierungsstelle